



Robinerie industrielle

CLAPET SIMPLE BATTANT INOX PN16



Dimensions : DN 1/4" à 2"
Raccordement : Femelle BSP
Température Mini : - 20°C
Température Maxi : + 200°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Simple battant
Etanchéité métal / métal
Faible pertes de charge

Matière : Acier inox

CLAPET SIMPLE BATTANT INOX PN16

CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué sur le corps par une flèche)
- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal
- Modèle femelle BSP
- Simple battant
- Etanchéité métal / métal

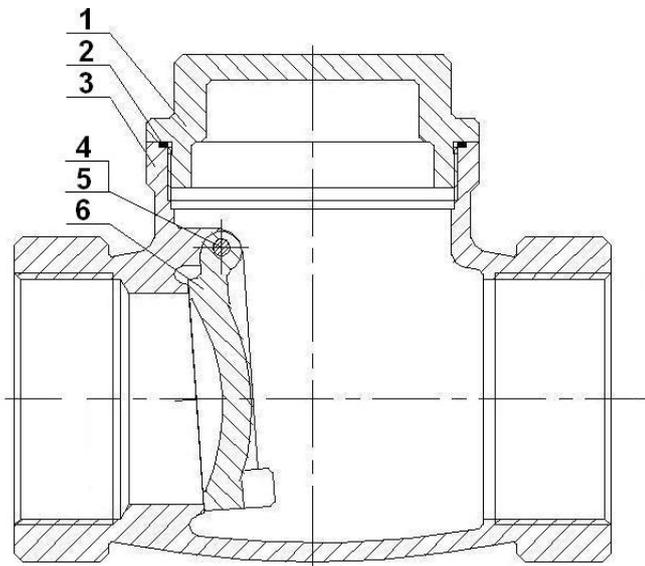
UTILISATION :

- Pour fluides courants compatibles
- Température mini admissible Ts : - 20°C
- Température maxi admissible Ts :+ 200°C
- Pression maxi admissible PN : 16 bars

GAMME :

- Raccordement taraudé femelle BSP cylindrique du DN 1/4" au DN 2"

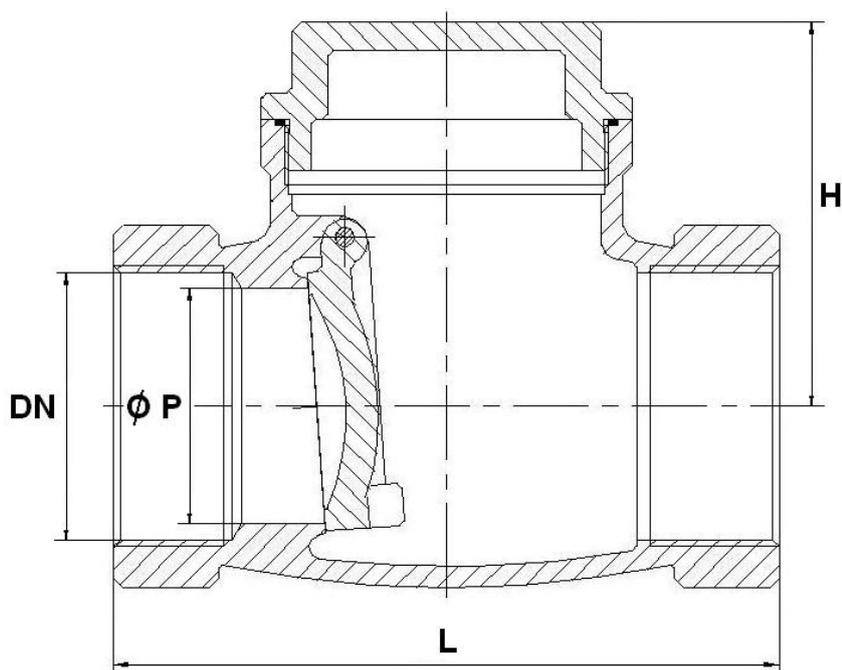
NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux
1	Chapeau	Inox ASTM A351 CF8M
2	Joint de chapeau	PTFE
3	Corps	Inox ASTM A351 CF8M
4	Axe	Inox 304
5	Joint d'axe	PTFE
6	Battant	Inox ASTM A351 CF8M

CLAPET SIMPLE BATTANT INOX PN16

DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
320	Ø P	10	12	15	20	25	32	40	50
	L	65	65	65	80	90	103	120	140
	H	42	42	42	51	60	67	75	81
	Poids (en Kg)	0.361	0.315	0.317	0.450	0.700	1	1.4	2.1



Robinerie industrielle

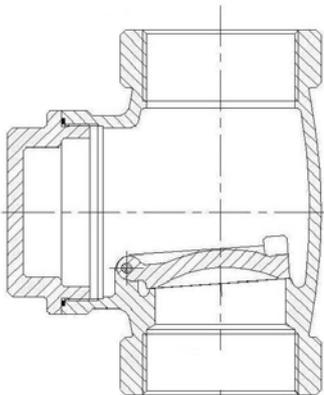
CLAPET SIMPLE BATTANT INOX PN16

NORMALISATIONS :

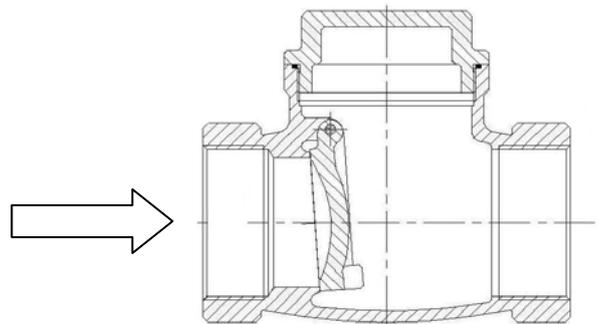
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2000
- DIRECTIVE 97/23/CE : Catégorie de risque I Module A
- Taraudage femelle BSP cylindrique

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal



CLAPET SIMPLE BATTANT INOX PN16

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté des filetages, taraudages.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le clapet des contraintes importantes.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.